Учебный план

основной профессиональной образовательной программы "ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ" государственного автономного образовательного учреждения Саратовкой области "Саратовский колледж промышленных технологий и автомобильного сервиса" по специальности среднего профессионального образования

15.02.09 Аддитивные технологии

основное общее образования уровень образования, необходимый для приема на обучение

 Квалификация :
 Техник

 Форма обучения:
 очная
 Срок получения образования
 3 г. 6 мес.
 Год начала подготовки
 2025

	Форма обучения:	очная		Срок по	лучения	ооразо!	вания	-	3 г. 6	мес.	1 O.Z	ц нача	ала под	цготон	зки	20)25			
		уточной диф.зачет, tp.)		ческой	Объе	м образ	ователі ак.ч	•	ограм	мы в			еленно	ой по			раммы		образовательной ммы	образовательной .ммы
		точ диф р.)		n.	кил	КИ					1 ку	/pc	2 к	ypc	3 к	ypc	4 ку	урс	a30B	a30B; [
Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф.зач экзамен и др.)	Всего	в т.ч. в форме практической подготовки	Теоретические занятия	Лабораторные и практические задания	практики	курсовой проект	самостоятельная работа	промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	Обязательная часть обра программы	Вариативная часть обра программы
ООД.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ДИСЦИПЛИНЫ		1476	396	790	618	0	0	12	56	612	792	72	0	0	0	0	0	0	0
ОД.01	Русский язык	Э	72	30	36		0	0	0	6	26	46	0	0	0	0	0	0		
	Литература		108	12	58		0	0	0	2	42	66	0	0	0	0	0			
	История	ДЗ	136		124		0	0	0	4	54	82	0	0	0	0	0	Ü		
ОД.04 ОД.05	Обществознание География	Д3 Д3	72 72		42 52		0	0	0	4	30	42	72	0	0	0	0	Ü		
	Иностранный язык	Д3	72		0		0	0	0	4	30	42	0	0	0	0	0	Ü		
	Математика	Ë	340	70	194	138	0	0	0	8	124	216	0	0	0	0	0			
	Информатика	Э	108		49		0	0	0	6		62	0	0	0	0	0	0		
	Физическая культура	3, Д3	72		52	64	0	0	0	4	28	44		U	0	0	Ŭ	·		
	Основы безопасности и защиты Родины Физика	Д3 Д3	68 180		53 80		0	0	0	2	26 72	42 108	$\frac{0}{0}$	U	0	0	Ŭ	_		
	Физика Химия	Д3 Д3	72		36		0	0	0	4	30	42	0		0	0	0	_		
	Биология	Д3	72	14	46	24	0	0	0	2	72	0	0	0	0	0	0	Ŭ		
ОД.14	Индивидуальный проект	ДЗ	32		16	0	0	0	12	4	32	0	0	0	0	0	Ŭ			
	СОЦИАЛЬНО-ГУМАНИТАРНЫЙ ЦИКЛ		374		120		0	0	8	14	0	0	104	64	36		_		374	
СГ.01	История России	ДЗ	36	0	34	0	0	0	0	2	0	0	36	0	0	0	0	0	36	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной	ДЗ	118	108	6	108	0	0	4	0	0	0	34	32	18	34	0	0	118	0
СГ.03	деятельности Безопасность жизнедеятельности	Д3	68	24	42	24	0	0	0	2	0	0	0	0	0	68	0	0	68	0
	Физическая культура	3, 3, 3, ДЗ	118	100	6	100	0	0	4	8	0	0	34	32	18	34	0		118	0
СГ.05	Основы финансовой грамотности	ДЗ	34	14	32	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	34	0	0	34	0
	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ		730	334	330		0	0	8	48		72	206	326	90			_	658	72
ОП.01	Математика	Э	54		28		0	0	0	6	Ť	0	54	0	0	0	0	0	54	0
ОП.02 ОП.03	Информатика	Э	54 72		22 32		0	0	0	6	0	72	54	0	0	0	0	0	54 36	36
OΠ.03	Инженерная графика Электротехника и электроника	Д3 Д3	54		28		0	0	0	2	0	0	0	54	0	0	0	0	54	0
ОП.05	Техническая механика	Д3	54		22		0	0	2	2	0	0	0	54	0	0	0		54	0
ОП.06	Материаловедение	ДЗ	38		22		0	0	2	2	0	0	0	38	0	0	0	0	38	0
ОП.07	Теплотехника	Д3	54		28		0	0	0	2	0	0	0	54	0	0	0	0	54	0
ОП.08	Процессы формообразования в машиностроении	Э	54		24		0	0	0	6	0	0	0	54	0	0	0	0	54	0
ОП.09	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	36	18	16	18	0	0	0	2	0	0	36	0	0	0	0	0	36	0
ОП.10	Системы автоматизированного проектирования	Э	54	32	16	30	0	0	2	6	0	0	0	0	54	0	0	0	54	0
ОП.11	технологических процессов Основы мехатроники	Д3	36	16	18	16	0	0	0	2	0	0	0	36	0	0	0	0	36	0
ОП.11	Технологическое оборудование	дз Э	62		24		0	0	0	6		0	62	0	0	0	0	_	62	0
	Основы организации производства (основы							-	-						-		Ŭ			0
ОП.13	экономики, права и управления)	Д3	36	16	16	16	0	0	2	2	0	0	0	0	0	36	0	0	36	0
ОП.14	Охрана труда	Д3	36	16	18	16	0	0	0	2	0	0	0	36	0	0	0	0	36	0
ОП.15ц	Программирование для автоматизированного	Д3	36	18	16	18	0	0	0	2	0	0	0	0	36	0	0	0	0	36
	оборудования	дэ	30				0	U	U			0	Ů				Ŭ			
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ		2532	2054	392	522	1446	52	14	106	0	0	230	474	486	694	612	36	1498	1034
ПМ.01	Разработка и корректировка электронных моделей на основе изделий, чертежей и/или технических заданий с помощью систем автоматизированного проектирования		530	410	100	94	282	28	2	24	0	0	50	78	102	300	0	0	480	50
МДК.01.01	Методы создания и корректировки электронных моделей	Э	140	68	64	56	0	12	2	6	0	0	50	32	58	0	0	0	106	34
МДК.01.02	Средства и методы оцифровки реальных объектов и		90	54	30	38	0	16	0	6	0	0	0	46	44	0	0	0	74	16
	обратное проектирование						1									1.4.4		Ĵ		10
УП.01 ПП.01	Учебная практика	Д3	144 144		0		144 138	0	0	0	0	0	0	0	0	144 144		0	144 144	0
ПМ.01.Э	Производственная практика Экзамен по модулю	Э	144		6	0	138	0	0	6	0	0	0	0	0	12		0	12	0
ПМ.02	Подготовка, организация производства и изготовления изделий на участках аддитивного производства	_	558		94	90	318	24	12			0		0	0	216				24
МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий		54	24	20	24	0	0	8	2	0	0	0	0	0	54	0	0	54	0
МДК.02.02	Ведение технологического процесса на аддитивных установках	Э	82	56	24	28	0	24	4	2	0	0	0	0	0	82	0	0	58	24
МДК.02.03	Техническое обслуживание аддитивных установок		48	20	26	20	0	0	0	2	0	0	0	0	0	48	0	0	48	0
						1						0		0	0	2.2		, ,		0
МДК.02.04	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий	ДЗ	32		12		0	0	0	2	0	0		0	0	32		Ů	32	0
УП.02	готовых изделий Учебная практика	дз дз	144	144	0	0	144 174	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	0	144	0
	готовых изделий			144 180		0	144 174 0	0 0 0	0 0 0	0 6	0	0 0	0	0 0		0 0	144 180	0	144 180	0

ПМ.03	Разработка технологического процесса производства изделий с применением аддитивных установок		484	386	86	98	282	0	0	18	0	0	0	0	0	178	288	18	484	0
МДК.03.01	Основы разработки технологического процесса производства изделий с применением аддитивных установок	Э	178	98	74	98	0	0	0	6	0	0	0	0	0	178	0	0	178	0
УП.03	Учебная практика	Д3	144	144	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144	0	144	0
ПП.03	Производственная практика	дэ	144	144	0	0	138	0	0	6	0	0	0	0	0	0	144	0	144	0
ПМ.03.Э	Экзамен по модулю	Э	18	0	12	0	0	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	18	18	0
ПМ.04*	Освоение профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением		480	410	58	122	282	0	0	18	0	0	180	300	0	0	0	0	0	480
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Э	180	122	52	122	0	0	0	6	0	0	180	0	0	0	0	0	0	180
УП.04	Учебная практика	Д3	144	144	0	0	144	0	0	0	0	0	0	144	0	0	0	0	0	144
ПП.04	Производственная практика	Д	144	144	0	0	138	0	0	6	0	0	0	144	0	0	0	0	0	144
ПМ.04.КЭ	Квалификационный экзамен	КЭ	12	0	6	0	0	0	0	6	0	0	0	12	0	0	0	0	0	12
ПМ.05*	Освоение профессий рабочих: 14618 Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов 17861 Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов		480	406	54	118	282	0	0	26	0	0	0	96	384	0	0	0	0	480
МДК.05.01	Технология сборки, монтажа и демонтажа электронных приборов и устройств	Э	128	84	38	84	0	0	0	6	0	0	0	96	32	0	0	0	0	128
МДК.05.02	Технология настройки и регулирорки электронных приборов и устройств.	ДЗ	52	34	16	34	0	0	0	2	0	0	0	0	52	0	0	0	0	52
УП.05	Учебная практика	Д3	144	144		0	144	0	0	0	0	0	0	0	144	0	0	0	0	144
ПП.05	Производственная практика	дэ	144	144	0	0	138	0	0	6	0	0	0	0	144	0	0	0	0	144
ПМ.05.01 КЭ	Квалификационный экзамен Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов (2 разряд)	КЭ	6	0	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	6	0	0	0	0	6
ПМ.05.02 КЭ	Квалификационный экзамен Регулировщик радиоэлектронных средств (3 разряд)	КЭ	6	0	0	0	0	0	0	6	0	0	0	0	6	0	0	0	0	6
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216	2022	4	4 2 -	4 4 4 5					0.7.1		0.5		0		216		4405
	ИТОГО		5328	3030			1446				612		612			900	612		2530	
						мены (3	4	2	5	3		2	69,6%	30,4%
						четы (-													
				Диф	рфер. за	четы (без уче	ета фи	з. куль	туры)	2	8	3	7	3	6	3			
				Kyncol	DLIE IING	екты (та фи	о илип	TUDII					1	1		-	1	
				Курсо	bbic lipe	CKIBI ()C3 y 10	<i>ла</i> фи	<u> 3. куль</u>	туры)					1	1			1	

Part										I														1 :	курс								\neg
Plane Parameteria no provincia de la constantica del constantica de la constantica de la constantica del constantica de la constantica del constantica				Форм		•	ной		_	Объе						еских				1 ce	местр							2 ce	еместр				\dashv
Plane Parameteria no provincia de la constantica del constantica de la constantica de la constantica del constantica de la constantica del constantica					атте	стации			OBKI		часа	ах, по ви	идам учебных	занятий						17 н	едель							24 н	едели				
Plane Parameteria no provincia de la constantica del constantica de la constantica de la constantica del constantica de la constantica del constantica								1	Į,		•		в том числе						•		в том чи	сле:					•	В	том чи	ісле:			\Box
Compare of Guerre of Square of Guerre of Square Annexes 1						-				_ ا	02					ция		o o	2					ция		ا م	70 \$						ция
Compare of Guerre of Square of Guerre of Square Annexes 1	14					оек	ВГО	2	aKT	бота	Hee	Σ	π			ста		бота	Fee	Σ	В			ста		бота	Hee	Σ	π			1	CTa
Compare of Guerre of Square of Guerre of Square Annexes 1	индекс	наименование				пр	H T D O	Все	dп	pa(ме	нят	Z F			атте		pa(Me	НЯТ	ЯТИ			ЭПе		pa(Me	НЯТ	ЯТИ			í	E
Compare of Guerre of Square of Guerre of Square Annexes 1						вой			рме	ная	не	e 39	3 a H					ная	ΕĒ	39	эан	P.KT				ная	не	e 39	a m	9KT			ая
Compare of Guerre of Square of Guerre of Square Annexes 1					E	~ ~	νd		ф	ель	ная	CKI	A KA		пπ	НЬО		ель	ная	CK	ны(«ие	od	ДИЯ	사이			ная	Č K	AN Š	od		<u> </u>	문
Compare of Guerre of Square of Guerre of Square Annexes 1			표		аче	-/Ky	8		 B		ель		Top Yeci	ž	ьта	жут		TRO-	ель	иче	тор чесі	ο̈́	х Бта	¥			5	иче	тор	o Z	ž j	2 1	ξ
Compare of Guerre of Square of Guerre of Square Annexes 1			аме	ет		рект трс	<u>ro</u>		В .	100	тзат	рет	КТИ	ХТ	- C	эме	<u>o</u>	VOC1	чзат	рет	ора кти	COB	KTZ Cy	Эме	2	LOOV	тзат	рет		COB	X S	: آ	OMe
ABO Observations are surrounded to the property of the propert			Экз	Зач	ДИС	Прс Кон	Дру			Cav			, – –	ed 🗆	δĀ	υрс	Все	Сал	06,	Teo	Лаб пра	Кур	∏pa Kot	od⊔	Bce	Can	90	Teo	Лаб пра	Ϋ́Υb	Pa D	<u> </u>	ğ
Age	со								-													_				_					_		32
	0Д.00						1			_					18	56		12			237	0	- 0	22		_				0	0 1	8	32
A		·	4				1	-	_	_				0 0	4	9					30	\vdash				_				_		4	4
A				┥	2		1			·				0 0	0	1					20	\vdash		2					28 6		-	4	2
Companion	ОД.03 ОД.04						† †							~	_ ~	2	0		0	50					0			74				+	쒸
Modergrame and Process 1	од.05 ОД.05	·					1							0 0	0	4	30		28	24	4			2	42		40	28	12			+	2
Metroperson 1	ОД.06						1					C		0 0	0	4					28			2		_						丁	_2
0.00 0.00	ОД.07		2				1		4			188		0 0	6	8			122	66	56			2	216			122	82			6	6
1.10	ОД.08		2									43		~	6	6				31						_		12				6	6
11 1	ОД.09						1					4		0 0	0	4				4	22			2		_			42			+	2
1.12 Answer 1.13 Memorinal grouper 1.14 Mayurungarasanal approximate approxi	ОД.10	·					1							Ŭ 	0	2					4	\vdash		-					9		+	+	2
1.1 1.1							1 1			0				~ ~	0	4						-		2								+	$\frac{2}{3}$
1.1.4 м-денижуванный провег меренизораем ценев мультура и веренизораем дением мультура и веренизораем дением мультура и веренизораем дением мультура и веренизораем мультура и веренизораем дением мультура и веренизораем мультура му							1 1			0				~ ~	0	2						-		2	42			22	10			+	\dashv
Control Cont	ОД.13 ОД.14													" 	0	4					24			4	0		Ŭ					+	\dashv
Меторыя России Меторыя обращеные достовные проессейсивация проессейсивация (предессей проессей пр	СГ.00													0 0	0	14					0	0	0 0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6 1 6 6	СГ.01				3					0				0 0	0	2	0		0			П			0		0					\top	\neg
18	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			6		3,4,5	118	114	4	114	6	108	0 0	0	0	0		0						0		0						
10 10 10 10 10 10 10 10	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			6			68	24	0	66	42	24	0 0	0	2	0		0						0		0					\perp	
17.00 Обметрифессиональный цикм 1	СГ.04	Физическая культура/ Адаптивная физическая культура		3,4,5	6			118	40	4	106	6	100	0 0	0	8	0		0						0		0						
ПОД Математика 3	СГ.05	Основы финансовой грамотности			6									0 0	0	2	0		0						0		Ŭ					工	
10.02 Информатика 3	ОП.00	. , ,							4							48	0	0	0	0	0	0	0 0	0	72	0	72	32	40	0	0	0	0
10.03 Инменерная графика 2 72 30 0 72 32 44 0 0 0 0 0 0 0 0	ОП.01		— —				1			_	_			~ ~	-	6	0		0			\vdash		-	0		0			_	_	+	
10.04 3 Влектротежника и электрониза 10.05 4 10.05 54 22 22 25 28 24 0 0 0 0 2 0 0 0 0 0			3		2									9 0		0	0		0			\vdash			72		72	32	40			+	\dashv
П.О.Б. Темическая механика П.О.Б. Материаловедение П.О.Б. Материаловедия П.О.Б. Материаловедение П.О.Б. Материаловедия П.О.Б. Материаловедение П.О.Б.	ОП.03													- 		2	0		0			\vdash			0		0	32	40			+	\dashv
1.00 Материаловацение	ОП.05													0 0	0	2	0		0						0		0					一	\neg
П.0.8 Процессы формообразования в машиностроении 4	ОП.06				4			38	12	. 2	34	22	12	0 0	0	2	0		0						0		0						
П.О.9 Метрология, стандартизация и сертификация П.О.9 Метрология, стандартизация и сертификация П.О.9 Системы автоматизированного проектирования П.О.1 Системы автоматизирования побъектов и обратное П.О.1 Системы автоматизирования поделей и обратное П.О.1 Системы автоматизирования П.О.1 Системы податизирования П.О.1	ОП.07				4					0	52			0 0	0	2	0		0						0		0					$oxed{oxed}$	
П.10 Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	ОП.08		4				1			_				0 0	U	6	0		0						0		0					\bot	
11.10 технологических процессов 5 34 32 2 44 14 30 0 2 6 0	ОП.09				3			36	18	0	34	16	18	0 0	0	2	0		0						0		0					$+\!\!\!-$	\dashv
П.11 Основы метароники П.12 Технологическое оборудование П.13 Основы метароники П.14 Основы метары обранизации производства (основы экономики, права и управления) П.15 Основы метары оцифовки экономики, права и обратное проектирование П.16 Окрана труда П.17 Основы метары оцифовки реальных объектов и обратное проектирование П.19 Основы метары оцифорки реальных объектов и обратное проектирование П.11 Основы метары оцифорки реальных объектов и обратное проектирование П.12 Технологическое оборудование П.13 Основы организации производства (основы экономики, права и управления) П.14 Охрана труда П.15 Основы организации производства (основы экономики, права и управления) П.16 Окрана труда П.16 Окрана труда П.16 Окрана труда П.17 Окрана труда П.18 Основы организации производства (основы экономики, права и управления) П.19 Основы организации производства (основы экономики, права и управления) П.10 Окрана труда П.11 Основы организации производства (основы экономики, права и управления практика П.19 Основы организации производства (основы экономики, права и управления практика П.10 Окрана труда П.11 Окрана труда П.12 Окрана труда П.12 Окрана труда П.14 Окрана труда П.15 Окрана труда П.16 Окрана труда за втоматизациованного проектирование П.16 Окрана труда за томатизации практика П.16 Окрана труда за томатизации практика П.16 Окрана труда за томатизации практика П.16 Окрана практика П.16 Окрана труда за томатизации практика П.17 Окрана труда за томатизации практика П.18 Окрана труда за томатизации производства (практика) П.18 Окрана труда за томатизации производства (практика) П.18 Окрана труда за томатизация практика П.10 Окрана труда за томатизация практизация	ОП.10		5					54	32	. 2	44	14	30	0 0	2	6	0		0						0		0						
П.12 Технологическое оборудование П.13 Основы организации производства (основы экономики, права и управления) П.14 Охрана труда П.15 Программирование для автоматизированного оборудования П.16 Программирование для автоматизированного оборудования П.17 Производства и корректировани электронных моделей П.18 Производственная практика П.19 Производственная практика П.10 Производственная практика			1								24	4.0	1.0									\vdash		+				+			+	+	\dashv
П.13		·	_		4		1			_				~	, J	2	0		0			\vdash		1	0		0				-	+	\dashv
П.13 и управления)	U11.12		3	\vdash				62	32	. 0	56	24	32	<u>uj 0</u>	U	6	Ü		U			\vdash		+	0		U				_	+	\dashv
П.14 Охрана труда П.15* Программирование для автоматизированного оборудования Б 36 16 0 34 18 16 0 0 0 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ОП.13				6			36	16	2	32	16	16	0 0	0	2	0		0						0		0						
П.16* Программирование для автоматизированного оборудования 5 36 18 0 34 16 18 0 0 0 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ОП.14		\vdash		4			36	16	0	3/1	1 9	16	0 0	n	2	n		n			\vdash		1	0		n				-	+	\dashv
.00 Профессиональный цикл			\vdash	1										1 0	H		J		J			\vdash		+							\dashv	+	\dashv
Разработка и корректировка электронных моделей на основе изделий, чертежей и/или технических заданий с помощью систем автоматизированного проектировки электронных моделей 5 5 5 3,4 140 68 2 132 64 56 12 0 0 6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ОП.16*	Программирование для автоматизированного оборудования			5									0 0	0	2	0		0						0		0						
м.01 основе изделий, чертежей и/или технических заданий с помощью систем автоматизированного проектирования 1ДК.01.01 Методы создания и корректировки электронных моделей 5 5 3,4 140 68 2 132 64 56 12 0 0 6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	П.00	Профессиональный цикл						2532	2054	14	2374	354	522 5	2 1446	38	106	0	0	0	0	0	0	0 (0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
помощью систем автоматизированного проектировки электронных моделей 5 5 3,4 140 68 2 132 64 56 12 0		Разработка и корректировка электронных моделей на																															
1ДК.01.01 Методы создания и корректировки электронных моделей 5 5 3,4 140 68 2 132 64 56 12 0 0 6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ПМ.01	основе изделий, чертежей и/или технических заданий с						530	410	2	498	94	94 2	282	6	24	0	0	0	0	0	0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Средства и методы оцифровки реальных объектов и обратное лицк. от троектирование лицки. От троектирование лицки. От троектирование лицк. От троектирование лицки. От троектирование ли		помощью систем автоматизированного проектирования																															
Средства и методы оцифровки реальных объектов и обратное лицк. от троектирование лицки. От троектирование лицки. От троектирование лицк. От троектирование лицки. От троектирование ли	МДК.01.01	Методы создания и корректировки электронных моделей	5			5	3.4	140	68	2	132	64	56 1	2 0	0	6	0		0						0		0					+	
проектирование П.01 Учебная практика П.01 Производственная практика	, ,						1 -/.																	1				\neg			\neg	十	\dashv
П.01 Учебная практика 6 144 144 0 144 0	МДК.01.02		5			5	4	90	54	1 0	84	30	38 1	b 0	0	6	0		0						0		0						
	УП.01									0		C	0			0	0		0						0		0					工	\Box
М.01.Э Экзамен по модулю 6 1 12 0 0 0 0 0 6 6 0 0 0 0 0 0 0	ПП.01	Производственная практика			6					0	138	C	0	0 138	0	6	0		0						0		0					\bot	\Box
	ПМ.01.Э	Экзамен по модулю	6	Ш				12		0	0	C	0	0 0	6	6	0		0					ļ	0		0					丄	

ПМ.02	Подготовка, организация производства и изготовления изделий на участках аддитивного производства							558	442	12	514	82	90	24	318	12	20	0	О	0	0	0	0	О	0	0	0	o	О	О	0	o	0	0
МДК.02.01	Теоретические основы производства изделий с использованием аддитивных технологий	6						54	24	8	44	20	24	0	0	0	2	0		0							0		0					
МДК.02.02	Ведение технологического процесса на аддитивных установках	6			6			82	56	4	76	24	28	24	0	0	2	0		0							0		0			,		
МДК.02.03	Техническое обслуживание аддитивных установок	6						48	20	0	46	26	20	0	0	0	2	0									0							
МДК.02.04	Методы финишной обработки и контроля качества готовых изделий			6				32	18	0	30	12	18	0	0	0	2	0									0							
УП.02	Учебная практика			7				144	144	0	144	0	0	0	144	0	0	0		0							0		0					
ПП.02	Производственная практика			7				180	180	0	174	0	0	0	174	0	6	0		0							0		0					
ПМ.02.Э	Экзамен по модулю	8						18		0	0	0	0	0	0	12	6	0		0							0		0					
ПМ.03	Разработка технологического процесса производства изделий с применением аддитивных установок	6	0	14	0	0	0	484	386	0	454	74	98	0	282	12	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.03.01	Основы разработки технологического процесса производства изделий с применением аддитивных установок	6						178	98	0	172	74	98	0	0	0	6	0		0							0		0					
УП.03	Учебная практика			7				144	144	0	144		0	0	144	0	0	0		0							0		0					
ПП.03	Производственная практика			7				144	144	0	138	0	0	0	138	0	6	0		0							0		0					
ПМ.03.Э	Экзамен по модулю	8						18		0	0	0	0	0	0	12	6	0		0							0		0					
ПМ.04*	Освоение профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением							480	410	0	454	50	122	0	282	8	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.04.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	3						180	122	0	172	50	122	0	0	2	6	0		0							0		0					
	Учебная практика			4				144		0	144		0	0	144	_	0	0		0							0		0					
ПП.04	Производственная практика			4				144	144	0	138	0	0	0	138	0	6	0		0							0		0					
ПМ.04.КЭ	Квалификационный экзамен	4						12		0	0	0	0	0	0	6	6	0		0							0		0					
ПМ.05*	Освоение профессий рабочих: 14618 Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов 17861 Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов							480	406	0	454	54	118	O	282	0	26	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.05.01	Технология сборки, монтажа и демонтажа электронных приборов и устройств	5					4	128	84	0	122	38	84	0	0	0	6	0		0							0		0					
МДК.05.02	Технология настройки и регулирорки электронных приборов и устройств.							52	34	0	50	16	34	0	0	0	2	0		0							0		0					
УП.05	Учебная практика			5				144	144	0	144	0	0	0	144	0	0	0		0							0		0					
ПП.05	Производственная практика			5				144	144	0	138	0	0	0	138	0	6	0		0							0		0				\Box	\Box
	Квалификационный экзамен Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов (2	5					\exists	6		0	0						6	0		0							0		0					
ПМ.05.02 КЭ	разряд) Квалификационный экзамен Регулировщик радиоэлектронных средств (3 разряд)	5	\dashv				1	6		0	0	0	0	0	0	0	6	0		0							0		0				+	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)		-+	- 	+	+	+	0		n	0	n		0	0		0	0		0				+	$-\frac{1}{1}$		0		n	+		+	十	十
гиди.01 Ги А.00	Государственная практика (преддипломная)	\vdash	-+	\dashv	+	+	-	216			U					۳	216	0									0		٧				+	+
					1			Z10									210	U					_											

2	курс	3 ку	oc	4 курс	
3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
17 недель	24 недели	17 недель	25 недель	17 недель	7 недель
Всего Самостоятельная работа Обязательная не менее 70 % Теоретические занятия Практические занятия Курсовой проект Практики Консультация Промежуточная аттестация	о остояте/ зательна ветически лически стики стики межуточ	его змостоятельн бязательная горетические збятические за рсовой проен рсовой проен эактики	Всего Самостоятельная работа Обязательная не менее 70 % Теоретические занятия Лабораторные и	Всего Самостоятельная работа Обязательная не менее 70 % Теоретические занятия Практические занятия Курсовой проект Практики Консультация Промежуточная аттестация	Самостоятельная работа Обязательная не менее 70 % Теоретические занятия Практические занятия Курсовой проект Практики Консультация
72 0 70 42 28 0 0					0 0 0 0 0 0 0
72 0 70 42 28 0 0 2 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0
0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0 0 70 42 28	0 0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
72	0 0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0	0 0 0	0 0	0 0
0 0			0 0	0 0	
104 4 96 38 58 0 0 0 4	64 4 58 4 54 0 0 0 2	2 36 0 34 4 30 0 0 0 2	170 0 164 74 90 0 0 0 6	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0
36 34 34	2 0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
34 2 32 2 30	32 2 30 2 28 0	18 18 2 16 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	34 34 34 68 66 42 24	0 0	0 0
34 2 30 2 28	2 32 2 28 2 26 2	2 18 16 2 14 2	34 32 32 2	0 0	0 0
0 0	0 0	0 0	34 32 32 2	0 0	0 0
206 0 182 86 96 0 0 4 20	326 4 304 170 134 0 0 0 18	8 90 2 78 30 48 0 0 2 8			0 0 0 0 0 0 0 0 0
54 46 26 20 2 54 46 20 26 2	5 0 0 0	0 0	0 0 0	0 0 0	0 0
54	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	54 52 28 24 2	2 0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	54 2 50 22 28 2	2 0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	38 2 34 22 12 2 54 52 38 14 2	2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0
0 0	54 48 24 24 6	6 0 0	0 0	0 0	0 0
36 34 16 18	2 0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	o o	54 2 44 14 30 2 6	0 0 1 1 1 1	0 0 0	o 0 0
0 0	36 34 18 16 2	2 0 0	0 0	0 0	0 0
62 56 24 32	5 0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	0 0	0 0	36 2 32 16 16 2	0 0	o 0 0
0 0	36 34 18 16 2	2 0 0	0 0	0 0	0 0
0 0	0 0	36 34 16 18 2	0 0	0 0	0 0
230 2 218 78 140 0 0 2	8 474 0 450 66 102 0 282 6 18	8 486 0 456 54 92 28 282 0 30	694 12 650 156 188 24 282 6 26	612 0 600 0 0 0 600 0 12	36 0 0 0 0 0 0 24 12
50 2 46 28 18 0 0 0 2	2 78 0 74 36 38 0 0 0 4	4 102 0 96 30 38 28 0 0 6	300 0 282 0 0 0 282 6 12		0 0 0 0 0 0 0 0 0
50 2 46 28 18	2 32 30 14 16 2	2 58 56 22 22 12 2	0 0	0 0	0 0
0 0	46 44 22 22 22	2 44 40 8 16 16 4		0 0	0 0
0 0	0 0	0 0	144 144 144	0 0	0 0
0 0	0 0 0	0 0	144 138 138 6 12 0 6 6		0 0
		<u> </u>			

О	0	0	o	o	0	0 0	0	(0	0 (0 (0	0	ο σ	0	О	Ó		σ			0	0	0	0	0	216	12	196	82	90	24	0	0 8	324	: (0 318	0	О	0	318	0	6	18	0	0	0	0	0	0 2	12 6
0		0				T	T		o		0						(0	(T	Ť		54	8	44	20	24	T		2	2 0		0	T			T			0		0	\top		П	T	
0		0							o		0							0	C)							82	4	76	24	28	24		2	2 0	O	0							0		0					
0									0								(0	()							48		46	26	20			2	2 0)	0							0						\Box	
0									o								(0	C								32		30	12	18			2	2 0	O	0							0							
0		0							0		0						(0	()							0		0						144	_	144				144			0		0				\Box	
0		0					_		0	_	0						(0	(Ή—			_	_			0		0			4			180		174	_			174		6	0	<u>_</u>	0	\rightarrow		\longmapsto	\dashv	
0		0							0		0							0)				_			0		0						C	1	0							18		0	\rightarrow		\vdash	\rightarrow	12 6
0	0	0	0	0	0	0 0	0	(0 (0 () (0	0	0 0	0	0	() (0	')	0	0	0	0	0	178	0	172	74	98	0	0	0 6	288	'	0 282	0	0	0 .	282	0	6	18	0	0	0	0	0	0 2	12 6
0		0							o		0						(0	()							178		172	74	98			6	5 0)	0							0		0					
0		0							0		0						(0					1				0		0						144	1	144				144			0	+	0			\Box	\dashv	_
0		0							0		0							0	()							0		0						144	1	138				138		6	0		0					
0		0							0		0						(0	()							0		0						0)	0							18		0				\Box	12 6
180	0	172	50	122	0	0	2 6	30	0	0 28	2	0	0	0 282	6	12	(0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0		þ	0 0	0	0	0	0	o	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0
180		172	50	122			2 6		0		0							0	C)							0		0						o	o	0							0		0					
0		0						14	4	14	4			144			(0	()							0		0						C)	0							0		0					
0		0						14	4	13	8			138	3	6	(0	()							0		0						C		0							0		0			igspace		
0		0						1	2		0				6	6	(0	()						4	0		0						C		0							0		0					
0	0	0	0	0	0	0	0 0	9	6	0 9	4 3	0	64	0 0	0	2	38	4	360) 2	4	54	0	282	0	24	0	0	0	0	0	0	0	0 0	0		0 0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0 0
0		0						9	6	9	4 3	0	64			2	3	2	28	3	8	20				4	0		0						C	D	0							0		0					
0		0							0		0						5	2	50	1	6	34				2	0		0						O)	0							0		0					
0		0							0		0						14	4	144	ļ.				144			0		0						0)	0							0		0					
0		0							0		0						14	4	138	3				138		6	0		0						C)	0							0	$\perp \!\!\! \perp$	0			\coprod		
0		0							0		0						(6	(6	0		0						O		0							0		0					
0		0				\top			0		0							6	(6	0		0						C		0					\top		0		0	\top			\top	1
0	İ	0							0		0	Ť						0	()			丅	İ		Ī	0	ij	0			İ		İ	C)	0							0	一	0	一		一	寸	一
									0								(0								T	0																2	216							216
612	6	566	244	322	0	0	6 34	86	4	8 81	2 24	0	290	0 282	6	38	61	2	2 568	8	8	170	28	282	2	40	900	14	846	246	294	24 2	282	6 34	4 612	2	0 600	0	0	0	600	0				0	0	0	0	0	24 228